Funktionelle Spezifikationen  
Schmierung

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Name / Projektrolle | Unterschrift | Zeitpunkt (TT/MM/JJJJ) |
| Verfasser |  |  |
| Anwendungsbereich |  |  |

# Inhaltsverzeichnis

1. Einleitung

1.1 Glossar

2. Personalausweis blockieren

3. Eingabevariablen blockieren

4. Detaillierte Spezifikation blockieren

4.1 Arbeitsablauf blockieren

4.2 Entwurfsbeschreibung blockieren

# 1. EINLEITUNG

Der Präsident

Der Präsident  
Ziel dieses Dokuments ist es, die Interpretation der Anforderungen durch die IS-Teams zu beschreiben und die zu liefernde Funktionalität zu beschreiben.  
Der Präsident  
Der Zweck dieses Blocks ist:  
Der Präsident

### 1.1. Glossar

Der Präsident

Dieser Abschnitt definiert spezifische Projekt-/Systembegriffe und Akronyme, die in diesem Dokument verwendet werden könnten.

|  |  |
| --- | --- |
| **Bezeichnung oder Abkürzung** | **Begriffsbestimmung** |
| Nicht zutreffend | Nicht zutreffend |

# 2. BLOCK IDENTITY CARD

Der Präsident

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Bezeichnung** | **Fassung** | **Warenbezeichnung** |
| SZWK | V1 | Schmierung |

# 3. BLOCK INPUT VARIABLES

Der Präsident

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Eingabevariable** | | |
| **Variablenname** | **Datentyp** | **Warenbezeichnung** |
| Übernahme von Materialien | Anzahl | Nehmen Sie Mat # 6 |
| Anleitung zur Übertragung von t | Wortlaut | Übertragen Sie die Materialien auf den Mixer |
| Die Mixer-Geschwindigkeit aufzeichnen | Anzahl | Mischergeschwindigkeit |
| Die Mischzeit aufzeichnen | Anzahl | Mischzeit |
| Die Mischstartzeit aufzeichnen | Zeit | Startzeit des Prozesses |
| Die Mischende Endzeit aufzeichnen | Zeit | Endzeit des Prozesses |
| Automatische Berechnung der Gesamtvorbereitung | Anzahl | Zeitbewertung |

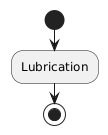
# 4. BLOCK DETAILLIERTE SPEZIFIKATION

Der Präsident

Die folgenden Abschnitte beschreiben im Detail die Verwendung und Konfiguration des Blocks.

### 4.1. Arbeitsablauf blockieren

Folgender Workflow beschreibt den Inhalt des Blocks:

 *Abbildung 1*

|  |  |
| --- | --- |
| **ID** | **Beschreibung des Workflows** |
| L 347 vom 20.12.2013, S. 1). | BF CBF001 hat zwei verschiedene Tätigkeiten: Hinzufügen einer bestimmten Menge Material in den Mixer und Mischen für eine bestimmte Dauer, die Korrelation der Materialmenge mit der Mischzeit. |

Der Präsident

### 4.2. Entwurfsbeschreibung blockieren

|  |  |
| --- | --- |
| **ID** | **Ausführliche Beschreibung** |
| L 347 vom 20.12.2013, S. 1). | 1. System zeigt die Menge des Materials an, das in den Mixer hinzugefügt werden soll. "FRM0001" Beschreibung ist "Mat#6 : ....................Kg". Formeltyp Aktivität mit Formel: [Num "variable" Mat#6]  2. System zeigt die Mischzeit an. "FRM0002" Beschreibung ist "Mixing time:............Min". Formula Typ Aktivität mit Formel: [Num "variable" MixTim] |